Ficha Técnica



Techmopint Trafic Plástico en Frío

Pintura aplicación manual

Descripción del producto
Plástico bicomponente blanco en frío de aplicación manual.

Usos
Esta pintura permite componer sistemas de señalización vial horizontal, en:
- Pavimentos bituminosos y de hormigón. Vías interurbanas y urbanas.
- Repintados sobre pinturas alcídicas y acrílicas. Pavimentos nuevos de hormigón con precauciones.
- Marcas viales de larga duración, por su rápido endurecimiento y su alta durabilidad.

Modo de empleo / Aplicación
- En caso de repintado, cerciorarse de la buena adhesión de la señalización preexistente sobre el pavimento.
- En caso de aplicación sobre pavimento de hormigón nuevo, eliminar los restos de lechadas y productos de curado, pues pueden perjudicar la adherencia de la marca vial sobre el sustrato.
- Pavimentos limpios y secos, con temperatura no inferior a 5 ºC ni superior a 40 ºC.
- Temperatura ambiente superior al menos en 5 ºC al punto de rocío Velocidad del viento ambiental inferior a 25 km/h.
- Material bien homogeneizado: remover perfectamente el contenido del envase antes de usarlo.
- Extensión manual, mediante una llana, una espátula o un zapatón.
- Aplicar en frío, tras realizar la mezcla de los componentes: homogeneizar la pintura, incorporar el agente de curado y mezclar meticulosamente.
- Utilizar en los quince minutos siguientes después de realizar la mezcla de los componentes.
- No diluir jamás el producto con ningún tipo de disolvente o diluyente.
- No utilizar un producto que se haya calentado por exposición al sol.
- Señalización retrorreflectante utilizando microesfera de vidrio sobre la película de pintura inmediatamente después de aplicada.
- Utilizar el grado y el tipo de microesfera apropiados en función de los requisitos de la marca vial a confeccionar.
- Proteger las marcas viales de la acción del tráfico hasta el secado en profundidad.

Consumo / Dosificación
- Proporción de los dos componentes: un bote de 15 kg de pintura y una bolsa de 250 g de agente de curado TECHMOPINT TRAFIC CURADO FRIO.
- Utilizar la cantidad de pintura y de microesfera de vidrio indicada en pliego o especificación.
- El consumo real de material para el espesor deseado depende de la naturaleza y la rugosidad del pavimento.
- Un espesor de película adecuado se consigue con una dosificación entre 2500 y 3000 g/m2 de pintura.

Presentación
Botes 15 kg (palé 72 uds)

Conservación y almacenamiento
Proteger de la intemperie y de cambios extremos de temperatura.
Revisar y rehomogeneizar, si es necesario, en periodos de un año desde su fecha de fabricación. Utilizar preferentemente antes de transcurrido un año desde su fecha de fabricación o rehomogeneización.

Seguridad e higiene
Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.



Madrid: c/ del Mar Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152
Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallês. Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643
Málaga: c/ Espacio, 26 Nave 108/C - Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 951 708 095- Fax: 911 018 152
Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041
Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807
Fuerteventura: c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial el Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481



Techmopint Trafic Plástico en Frío

Pintura aplicación manual

Se recomienda el uso de los EPI´s apropiados para la manipulación de este tipo de producto.

Para otras cuestiones referidas a este apartado así como la eliminación de residuos de productos químicos, el usuario ha de consultar la última versión de la correspondiente Hoja de Seguridad.

Datos Técnicos

CARACTERÍSTICAS DE IDENTIFICACIÓN:

PROPIEDAD	MÉTODO de ENSAYO	TOLERANCIA	VALOR DECLARADO
1. Densidad relativa	UNE-EN-ISO 2811-1	± 2% del valor declarado	ρ = 2,09 {2,05 - 2,13}
2. Factor de luminancia	UNE 48073-2	± 0,02 ud. del valor declarado	ß = 0,85 {0,83 – 0,87}
3. Viscosidad Brookfield	UNE-EN-ISO 2884-1-2	TOLERANCIA NO DETERMINADA	máx. 25.000 mPa·s

El valor declarado para cada propiedad aparece indicado en la especificación técnica del producto.
Los valores obtenidos por el laboratorio de control de calidad para cada lote se encuentran disponibles en el certificado de análisis de correspondiente.

REQUISITOS NORMATIVOS

PROPIEDAD	MÉTODO de ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	CLASE
1. Tiempo de secado a la rodadura	UNE 135202	t ≤ 30 minutos	t ≤ 30 minutos
2. Color (coordenadas de cromaticidad)	UNE 48073-2	coordenadas x, y dentro del polígono definido en UNE 135200-2 para el color blanco	x, y dentro del polígono definido para el color blanco
3. Factor de luminancia	UNE 48073-2	ß ≥ 0,80	LF6 ß = 0,85
4. Envejecimiento artificial acelerado	UNE-EN 1871 (UV-B)	variación de ß ≤ 0,05 x, y dentro de su polígono de color sin anomalía, ni defecto superficial	UV1
5. Resistencia a los álcalis (en caso de aplicación directa sobre hormigón)	UNE-EN 1871	sin defecto, ni deterioro superficial	sin deterioro superficial

NOTA:
La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.



Madrid: c/ del Mar Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152
Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallês. Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643
Málaga: c/ Espacio, 26 Nave 108/C - Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 951 708 095- Fax: 911 018 152
Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041
Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807
Fuerteventura: c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial el Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481